AVK, UN GROUPE
INTERNATIONAL QUI SE VEUT
PROCHE DE SES CLIENTS ET
PARTENAIRES

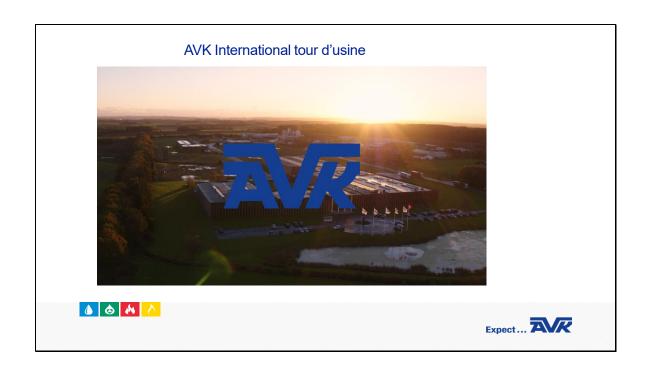


PRÉSENTATION

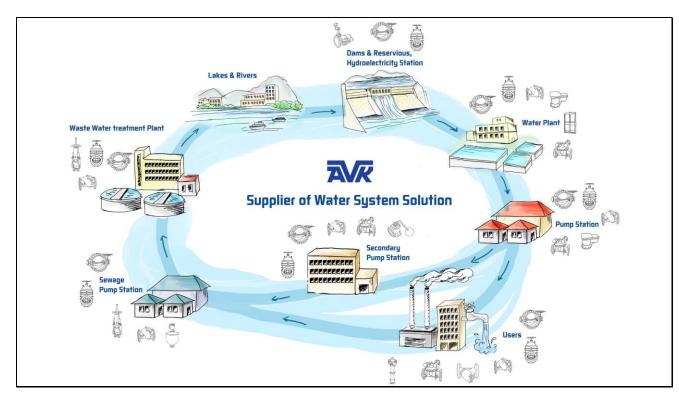
L'engagement local de AVK se traduit par des unités de fabrication un peu partout dans le monde



UNE USINE BASÉE AU DANEMARK



DES SOLUTIONS QUI COUVRENT TOUT LE CYCLE DE L'EAU



ÉQUIPEMENTS EAU POTABLE

AVK gamme pour l'eau potable

- Vannes à opercule
- Vannes à papillon
- Vannes de régulation
- Clapets à battant
- Ventouses

- Robinets de branchement
- Manchons et adaptateurs
- Colliers de prise en charge et collier de réparation,
- Accessoires de vannes et raccords à brides et à emboitements
- Bornes incendie





TYPES DE VANNES À GROS DIAMÈTRE (DN)



Vannes grands DN

S54 Vannes opercule métallique jusqu'au DN 2200

S06/S55 Vannes opercule EPDM jusqu'au DN 1200

S756 Vannes à papillon jusqu'au DN 3600

S756 Clapets type papillon avec amortisseur hydraulique DN2400

S41/641 Clapets à battant DN 1000

S641 Recoil Check Valves DN 1600

S870/S872 Vannes annulaires jusqu'au DN2200

S857 Vannes de décharge/ Jet Creux jusqu'au DN 2200

S856 Vannes de décharge surmersible jusqu'au DN 2000









EXEMPLES DE GROS DIAMÈTRE



ÉQUIPEMENTS EAUX USÉES

Gamme pour le traitement des eaux usées

- · Vannes à guillotine
- Vannes à papillon
- Clapets à bouleVanne à operculeVentouses

- Vannes murales
- Manchon et adaptateurs
- Colliers de réparation













ÉQUIPEMENTS CONTRE LES INCENDIES

AVK gamme pour la protection incendie

- Vannes à opercule
- Vannes à papillon
- · Poteaux et bouches incendie
- Poteaux indicateurs
- Clapets



LA QUALITÉ, GAGE DE DURABILITÉ











Ecrou de manoeuvre serti



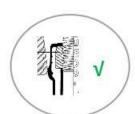




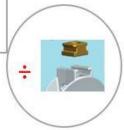
- Vulcanisation complète de l'EPDM autour du noyau après que l'écrou soit monté absence de zone non revêtue

AVK

- Certificats d'alimentarité internationaux









AVK, UN PRODUCTEUR **AUTONOME**

AVK a une maîtrise de A-7 du processus de fabrication des équipements proposés; elle est l'une des seules sociétés à avoir sa propre usine de fabrication de polymère, joints, systèmes vannes, d'étanchéité, etc.









Propre Usine AVK dédiée pour la fabrication du caoutchouc





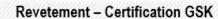


AVK Gummi conçoit et fabrique ses caoutchoucs conformes aux standards internationaux :

- Maitrise totale du process de fabrication de l'appro à l'expédition
- Flexibilité/ développement/ innovation pour apporter le meilleur
- Conformité norme EN 681 résilience du caoutchouc







LA CERTIFICATION, UNE PLUS-VALUE





Certification GSK – minimum 250 my int/ext

- Audit indépendant 2 fois par an
- contrôle non destructif
- Echantillonnage/ Contrôle au peigne diélectrique







CARACTÉRISTIQUES DE LA VANNE À EMBOUTS PEHD





CARACTÉRISTIQUES DE LA BOUCHE À CLÉ COMPOSITE



Bouche a clé composite

- · pas de corrosion / longévité
- poids : très léger VS fonte
- · moins consommateur d'NRJ en fabrication/ matériaux recyclé
- » possibilité de personnaliser la tête de la bouche à clé
- · Différentes couleurs
- prix compétitif
- · large gamme : version réhaussable





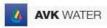




EXEMPLES DE POSE D'EQUIPEMENTS



EXEMPLES DE POSE D'ÉQUIPEMENT















AVANTAGES DES MANCHONS AVK



Poruquoi choisir les manchons AVK?



- Réparation simple et rapide
- PAS de courpure d'eau PAS besoin de couper le tube
- PAS «déterrer» les canalisations
- PAS de perturbation pour le client final Risques réduits

- Réparations définitives ! Possibilité de branchement/ PEC















POINT FOCAL AVK

